**粉体物理特性测试仪技术指标**

粉体材料的机械、物理和化学性质描述了组成材料的物质组态的基本特性，当物质被“分割”成为粉体之后，上述三类性质则不能全面描述材料的性质，必须对粉体材料的组成单元——颗粒，进行详细描述。颗粒的大小和形状是粉体材料最重要的物性特性表征量

 **GY000**应用领域： 粉体特性分析仪 FT-2000B

致密体bulk、粉末体powder、colloid 胶体------固体solid：根据不同分散程度dispersed degree

粉末体 (1000微米， 微米级，亚微米级sub-micrometer，纳米级nano grade （0.1微米以下）)

粉末颗粒表现出流体性质flow ability，粉末越细，流动性质越明显。0.1微米以下的粉末工业中又称为超细super fine powder粉末

0.01微米以下powders称为胶体colloid

粉末颗粒与粉末体 particles and powders

粉末颗粒： crystalline or poly-crystalline, amorphous, glass 晶粒或多晶聚合体,

粉末体：called powder simply简称粉末，是由大量的粉末颗粒组成的一种dispersed system分散体系，其中的颗粒彼此可以分离devoice each other，或者说，粉末是由大量的颗粒及颗粒之间的空隙所构成的集合体。

Powder is combined by particles and pores among the particles

Powder compaction procedure，采取容量装粉法，即用充满fill一定容积的粉末量来control compacts的密度和单重pies weight ，要求每次装满模腔die cavity的粉末有严格要求不变的质量mass;

不同粉末装满一定容积volume的质量mass是不同的，因此规定用松装密度apparent density或振实密度packing density来描述粉末的这种容积性质;

**测试项目：Test project**

主要通过对粉末和颗粒振实密度、松装密度、堆积密度、安息角（休止角）、抹刀角（平板角）、崩溃角、差角、质量流速、体积流速、分散性、空隙率等项目测量,

综合反映粉体流动性和表征特性状况，通过卡尔指数，豪斯纳比指数综合评定物料流动性状况.

This instrument is mainly throughthe measurement of powder and granular tap density, apparent density, bulk density, angle of repose( Angle of repose), spatula Angle (flat angle), Angle of collapse, angle of difference, mass flow rate, volume flow velocity ,  dispersity, voidage, comprehensively reflec powder liquidity conditions and characterization properties, by Carl index, haussnaby index comprehensive evaluation material liquidity conditions.

